



EFB-Facharbeitskreise zur Industrieforschung

In den Facharbeitskreisen werden zweimal im Jahr aktuelle Projektthemen präsentiert, diskutiert und zur Förderung beantragt. Zu laufenden Projekten wird ein Statusbericht gegeben, und neue Ergebnisse werden präsentiert und besprochen. Die Facharbeitskreise sind nach Themengruppen geordnet:

- Mechanisches Fügen,
- Übergreifende Optimierung,
- Hybride Strukturen (Blech & Kunststoff),
- Technologie (Feinbleche),
- Maschinen und Werkzeuge

Sie können hier aktiv teilnehmen und steuern damit Ihre Prioritäten und die Richtung der Technologieentwicklung in der Branche.



Anmeldung

Wir bitten um online-Anmeldung unter
<http://www.efb.de/-facharbeitskreise/anmeldung-ak>

Die Teilnahmegebühr beträgt 350,00 € zzgl. 7% MwSt. Für EFB-Mitglieder (Unternehmen, Forschungsstellen) ist die Teilnahme kostenfrei.

Zur Finanzierung der Pausengetränke und des Imbisses kann durch die gastgebende Forschungsstelle von jedem Teilnehmer eine zusätzliche Kostenpauschale bis zu 10,00 € (inkl. MwSt.) erhoben werden.

Anfahrt und Hotels

Die Anfahrtsbeschreibung und Hotelvorschläge finden Sie auf der EFB-Website unter
<https://www.efb.de/-facharbeitskreise/ak-technologie-feinbleche/sitzung/sitzung.html>

Gemütliches Beisammensein

Am Vorabend, 28. Januar 2020 und am Abend des 29. Januar 2020 findet jeweils ab ca. 19 Uhr ein „Gemütliches Beisammensein“ (Selbstzahler) statt:

Dienstag, 28. Januar 2020:

Restaurant Sitte
Karlstraße 15
64283 Darmstadt

Mittwoch, 29. Januar 2020:

City-Braustüb 1
Wilhelminenstraße 31
64283 Darmstadt

Weitere Informationen bei der EFB:

Ansprechpartnerin: Michaela Winkler
Telefon: 0511-971 75 33
Fax: 0511-971 75 19
E-Mail: michaela.winkler@efb.de
oder im Internet unter www.efb.de



Programm der Arbeitskreissitzung

Technologie (Feinbleche)

(Stand 18.12.2019)

**Mittwoch,
29. Januar 2020**

**Institut für
Produktionstechnik und
Umformmaschinen (PtU)
Technische Universität
Darmstadt**

Otto-Berndt-Straße 2
64287 Darmstadt



Europäische
Forschungsgesellschaft
für Blechverarbeitung e.V.
European Research Association for
Sheet Metal Working





Tagungsprogramm für Mittwoch, den 29. Januar 2020

(Änderungen vorbehalten!)

Arbeitskreis Technologie (Feinbleche)

Vorsitz: Dipl.-Ing. Martin Grünbaum, Daimler AG,
Sindelfingen

Beginn: 9.00 Uhr

1. **Begrüßung**
2. **Präsentation der Forschungseinrichtung**
(15 min)
3. **Protokoll der letzten Sitzung**
4. **Bericht der EFB**

- Allgemeine Neuigkeiten
- Aktuelles zu EFB- und AiF-Richtlinien
- AiF-Fördersituation / Projektstatus
- Termin und Ort der nächsten Sitzung

5. Schlussberichte

IGF 19447BG – EFB 16/215

**Erweiterung der Prozessgrenzen bei der Weiter-
verarbeitung von gewalztem Halbzeug durch
Analyse der Ursache-Wirkungs-Beziehungen beim
Planrichten**

IF-FF Dresden, IW Hannover – 09.45 Uhr

Kaffeepause: 10.15 Uhr – 10.30 Uhr

6. Anmeldung von Forschungsbedarf

EFB 13/120

**Herstellung crashoptimierter Blechbauteile mittels
Prägen**

IFU Stuttgart – 10.30 Uhr

EFB 14/120

**Lokales Kurzzeitanlassen von formgehärteten
Bauteilen zur nachgelagerten Kaltumformung**

IFUM Hannover, IW Hannover – 10.45 Uhr

EFB 15/120

**Abhängigkeit der Kantenrissempfindlichkeit von
Werkzeugsteifigkeit und -verschleiß**

UTG München – 11.00 Uhr



Bewertung der Projektanträge durch die Industrie 11.15 – 12.00 Uhr

7. Fortschrittsberichte

IGF 20457BG – EFB 09/217

**Entwicklung neuer Werkzeuglösungen für die
roboterbasierte inkrementelle Umformung von
Durchzügen**

IWF Berlin, KUF Cottbus – 12.00 Uhr

IGF 19835BR – EFB 11/116

(inkl. Merkblattentwurf)

**Bestimmung qualitätsrelevanter Prozessgrößen für
das Gewindefurchen/Vorlochen sowie deren
gezielte Einflussnahme zur Verbesserung der
Prozesssicherheit**

IWU Chemnitz – 12.15 Uhr

Mittagspause: 12.30 Uhr – 13.15 Uhr

IGF 19978N – EFB 14/217

(inkl. Merkblattentwurf)

**Reduzierung der Kantenrissempfindlichkeit durch
Nachschneiden**

UTG München – 13.15 Uhr

IGF 20693N – EFB 11/218

**Reduktion von adhäsivem Verschleiß durch
thermostromunterdrückende Werkzeugbeschich-
tung (Adhäsive Verschleißreduktion durch thermo-
stromunterdrückende Werkzeugbeschichtung)**

UTG München, IST Braunschweig – 13.35 Uhr

IGF 20190N – EFB 11/117

(inkl. Merkblattentwurf)

**Tailored Tempering von 7xxx-Aluminium-
legierungen**

IFUM Hannover, IW Hannover – 13.50 Uhr

IGF 19496N – EFB 13/116

(inkl. Merkblattentwurf)

**Verfahrensentwicklung kombiniertes Nach- und
Konterschneiden**

IFU Stuttgart – 14.10 Uhr

IGF 20299N – EFB 13/217

**Rückfederungskompensation mittels Tiefziehen mit
wechselseitigem Platineneinlauf**

IFU Stuttgart – 14.25 Uhr



Voraussichtliches Ende: 14.40 Uhr

Bitte halten Sie folgende Redezeiten für Ihre Vorträge ein:

Anmeldung von Forschungsbedarf:10 Minuten

Fortschrittsberichte:10 Minuten

Schlussberichte:20 Minuten

Merkblattvorstellung:5 Minuten