

EFB-Facharbeitskreise zur Industrieforschung

In den Facharbeitskreisen werden zweimal im Jahr aktuelle Projektthemen präsentiert, diskutiert und zur Förderung beantragt. Zu laufenden Projekten wird ein Statusbericht gegeben, und neue Ergebnisse werden präsentiert und besprochen. Die Facharbeitskreise sind nach Themengruppen geordnet:

- Mechanisches Fügen,
- Übergreifende Optimierung,
- Hybride Strukturen (Blech & Kunststoff),
- Technologie (Feinbleche),
- Maschinen und Werkzeuge

Sie können hier aktiv teilnehmen und steuern damit Ihre Prioritäten und die Richtung der Technologieentwicklung in der Branche.



Anmeldung

Wir bitten um online-Anmeldung unter
<https://www.efb.de/-facharbeitskreise/anmeldung-ak>.

Die Teilnahmegebühr beträgt 350,00 € zzgl. 7% MwSt.
Für EFB-Mitglieder (Unternehmen, Forschungsstellen)
ist die Teilnahme kostenfrei.

Zur Finanzierung der Pausengetränke und des Imbisses kann durch die gastgebende Forschungsstelle von jedem Teilnehmer eine zusätzliche Kostenpauschale bis zu 10,00 € (inkl. MwSt.) erhoben werden.

Anfahrt und Hotels

Die Anfahrtsbeschreibung und Hotelvorschläge finden Sie auf der EFB-Website unter
<https://www.efb.de/-facharbeitskreise/ak-uebergreifende-optimierung/sitzung/sitzung-1-69.html>

Gemütliches Beisammensein

An den Abenden des 28. und 29. Januar 2020 findet jeweils ab ca. 19 Uhr ein „Gemütliches Beisammensein“ (Selbstzahler) statt:

Dienstag, 28. Januar 2020:

Restaurant Sitte

Karlstraße 15
64283 Darmstadt

Mittwoch, 29. Januar 2020:

City-Braustüb'l

Wilhelminenstraße 31
64283 Darmstadt

Weitere Informationen bei der EFB:

Ansprechpartnerin: Michaela Winkler
Telefon: 0511-971 75 33
Fax: 0511-971 75 19
E-Mail: michaela.winkler@efb.de
oder im Internet unter www.efb.de



Programm der Arbeitskreissitzung

Übergreifende Optimierung

(Stand 18.12.2019)

**Dienstag,
28. Januar 2020**

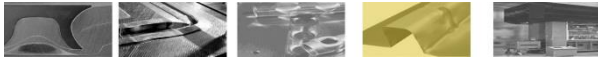
**Institut für
Produktionstechnik und
Umformmaschinen (PtU)
Technische Universität
Darmstadt**

Otto-Berndt-Straße 2
64287 Darmstadt



**Europäische
Forschungsgesellschaft
für Blechverarbeitung e.V.**
European Research Association for
Sheet Metal Working





Tagungsprogramm für Dienstag, den 28. Januar 2020

(Änderungen vorbehalten!)

Arbeitskreis Übergreifende Optimierung

Vorsitz: Dipl.-Ing. Jean-Marc Saubiez, BMW AG,
München

Beginn: 09.00 Uhr

1. Begrüßung

2. Präsentation der Forschungseinrichtung

(15 min)

3. Protokoll der letzten Sitzung

4. Bericht der EFB

- Aktuelles zu EFB- und AiF-Richtlinien
- AiF-Fördersituation / Projektstatus
- Termin und Ort der nächsten Sitzung

5. Schlussberichte

IGF 19707N – EFB 09/117
(inkl. finale Merkblattentwurf)

**Verbesserte Blechumformsimulation durch
3D-Werkstoffmodelle und erweiterte Schalen-
formulierungen**

IWM Freiburg, IBB Stuttgart – 09.45 Uhr

IGF 19453BG – EFB 12/115
(inkl. finale Merkblattentwurf)

**Dehnungsabhängige Elastizitätsmodule und weitere
bestimmende Faktoren auf die Rückfederung bei
der Blechumformung**

IWU Chemnitz, IWM Freiburg – 10.25 Uhr

IGF 19706N – EFB 09/213

**Numerische Maßhaltigkeitsprognose gefügter
Blechbaugruppen**

IWU Chemnitz – 11.05 Uhr



IGF 18330BR – EFB 41/214

(inkl. finale Merkblattentwurf)

**Voraussage und Optimierung dissipativ bedingter
Werkzeugermüdung**

IWU Chemnitz – 11.35 Uhr

Mittagspause: 12.15 Uhr – 13.00 Uhr

6. Anmeldung von Forschungsbedarf

EFB 07/120

**Versagensanalyse unter ebener Dehnung (plane
strain)**

LFT Erlangen – 13.00 Uhr

EFB 08/120

**Erweiterung der Auswertegrenzen zur Ermittlung
von Fließkurven im einachsigen Zugversuch über
die Gleichmaßdehnung hinaus**

IF-FF Dresden – 13.15 Uhr

EFB 09/120

**Geregeltes Tiefziehen mittels adaptiver Platinen-
positionierung**

IFU Stuttgart – 13.30 Uhr

EFB 10/120

**FE-Modellerstellung für die Halbwarmumformung
hochfester 7000er-Aluminiumbleche mit künstlichen
neuronalen Netzen**

IFUM Hannover – 13.45 Uhr

EFB 11/120

**Abgesichertes Lernen zweiter Ordnung von maxi-
maler Produktivität**

PtU Darmstadt – 14.00 Uhr

EFB 12/120

**Ermittlung von stabilen Prozessfenstern im virtuel-
len Fertigungsprozess durch die Anwen-dung von
datenbasierten Ersatzmodellen auf die Blechum-
formsimulation**

IFUM Hannover, IWF Braunschweig – 14.15 Uhr

**Bewertung der Projektanträge durch die Industrie
14.30-15.45 Uhr**

Pause: 15.45 Uhr – 16.00 Uhr



7. Fortschrittsberichte

IGF 20637BG – EFB 09/218

**Intelligente Werkstoffprüfung mit automatisierter
Versuchsplanung und Modellidentifikation**

KUF Cottbus, IWM Freiburg – 16.00 Uhr

IGF 20015N – EFB 05/217

**Analyse des Einflusses der tribologischen Eigen-
schaften auf die Tiefziehbarkeit metallischer Blech-
werkstoffe nach dem Durchlauf einer Ziehsecke**

LFT Erlangen – 16.15 Uhr

IGF 19877N – EFB 10/117

(inkl. Merkblattentwurf)

**Beurteilung der Ausprägung und Qualitätsrelevanz
von Anheb- und Nachlaufkanten in der Tiefziehsim-
ulation mittels FEM**

IFU Stuttgart – 16.30 Uhr

Voraussichtliches Ende: 16.50 Uhr

Bitte halten Sie folgende Redezeiten für Ihre Vorträge ein:

Anmeldung von Forschungsbedarf:10 Minuten

Fortschrittsberichte:10 Minuten

Schlussberichte:20 Minuten

Merkblattvorstellung:5 Minuten